

INTELLIGENT
REINIGEN

Burkard und Gärtner GmbH & Co. KG
www.b-und-g.com



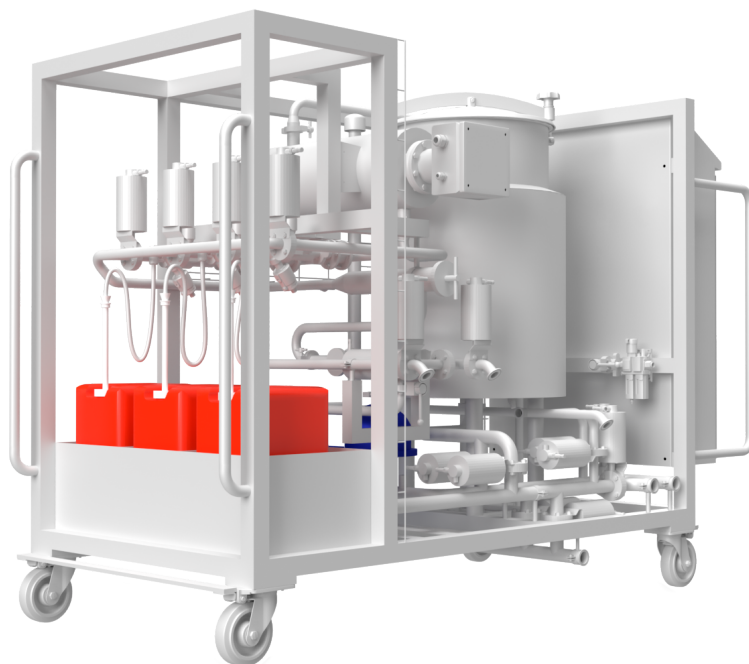
MOBILE CIP-ANLAGE CIP-M-100-2-EVOLUTION

Unsere mobilen CIP-Anlagen eignen sich ideal für Einsatzbereiche, wo eine große, stationäre CIP-Anlage nicht wirtschaftlich oder praktikabel ist. Zur Lösung Ihrer individuellen Aufgabenstellungen steht Ihnen eine große Auswahl unserer standardisierten CIP-Systeme zur Verfügung. Diese können auf Ihre speziellen Bedürfnisse angepasst und – bei Bedarf – entsprechend erweitert werden.

Die Baureihe **EVOLUTION** verfügt über die gleiche Steuerung der Baureihe **SMART** - sowie die Dosiereinheiten mit Flüssigkeitsstrahlpumpen (Injektoren) wie die Baureihe **ECO**. Mit standardisierten, vordefinierten Programmschritten, mit deren Hilfe schnell und unkompliziert individuelle Reinigungsprogramme zusammengestellt, abgespeichert und reproduziert werden können. Neben einer vollautomatischen Leitwert-gesteuerten verlorenen Reinigung mit optionaler – teilstapelbarer Zirkulation – kann die Anlage flexibel für verschiedenste Anwendungsfälle, wie z.B. als Dosier- oder Ansatzsystem verwendet werden. Neben der leitwertgesteuerten Messtechnik wird durch die Luft-Feder angetriebenen Scheibenventilen mit Endlagenschaltern die maximale Prozesssicherheit erreicht.

BEISPIEL

Ausführung der CIP-M-100-2-EVOLUTION mit allen Optionspaketen



BASISAUSFÜHRUNG

Die Anlage ist komplett verrohrt und verdrahtet auf einem Grundrahmen aus Edelstahl und verfügt über zwei isolierte Behälter mit je einem Nennfüllvolumen von 100 Litern, einer frequenzgeregelten CIP-Vorlaufpumpe sowie Dosiereinheiten für die automatische Dosierung von bis zu zwei (optional drei) verschiedenen Reinigungsmittelkonzentraten aus Kanistern.

Durch den Einsatz des zweiten Behälters wird eine separate Wasservorlage oder die Zwischenpufferung von Reinigungslösungen sowie ein paralleler Ansatzprozess ermöglicht, wodurch die Flexibilität der Anlage erhöht und die Reinigungszeiten verringert werden.

Die Dosierung erfolgt mittels Flüssigkeitsstrahlpumpen (Injektoren) über den Förderstrom der Vorlaufpumpe, wodurch Anschaffungs- sowie Betriebs und Wartungskosten minimiert werden.

Das Rohrleitungssystem der Anlage besteht aus einer Saugleitung mit Rücklaufanschluss, einer Zirkulationsleitung zur internen Zirkulation und Homogenisierung sowie einer Druckleitung zur Förderung zu kundenseitigen Zielgebinden. Ferner verfügt die Anlage über einen Prozesswasseranschluss sowie einen Anschluss zur Entleerung in das kundenseitige Abwassersystem.

OPTIONSPAKETE

Durch unser modulares Konzept ist die Anlage je nach Anwendungsfall durch verschiedene Optionen erweiterbar. So kann die Anlage durch eine zusätzliche frequenzgeregelte Rücklaufpumpe, einen elektrischen Durchlauferhitzer, eine Filtereinheit sowie ein Fernwartungs- bzw. Auswertungs- und Analysepaket ergänzt werden.

WEITERE MODELLE

In der Baureihe **SMART** stehen Ihnen Ausführungen in den Baugrößen 100L, 200L und 300L sowie mit einem oder zwei Behältern zur Verfügung.



Burkard und Gärtner GmbH & Co. KG

Am Grubener Weg 9

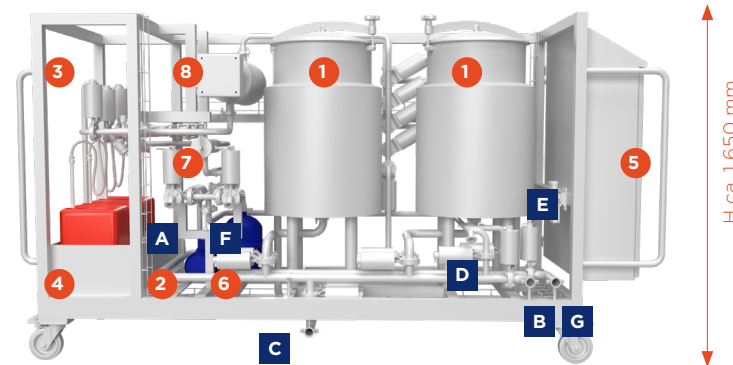
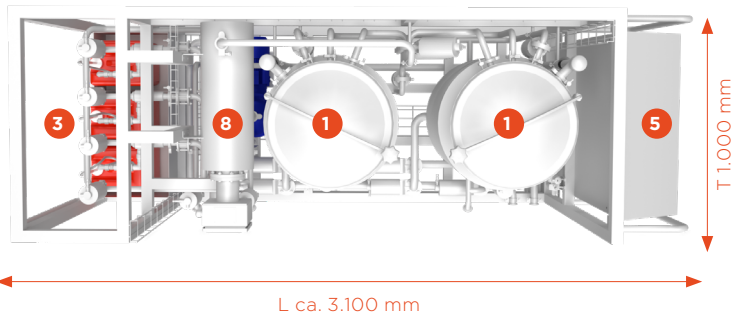
36151 Burghaun

Tel.: +49 6652 99254-0

E-Mail: info@b-und-g.com

www.b-und-g.com

INTELLIGENT UND FLEXIBEL REINIGEN



KOMPONENTEN - BASIS

- 1 Behälter 100 L (2 Stück)
- 2 CIP-Vorlaufpumpe
- 3 Dosiereinheiten (bis zu drei Einheiten möglich)
- 4 Wanne für Dosiermedien
- 5 Schaltschrank (Hygienic Design) mit Steuerung und CEE-Dose 400V / 32A

KOMPONENTEN - OPTIONSPAKETE

- 6 CIP-Rücklaufpumpe
- 7 Eckrohrsieb inkl. Drucküberwachung
- 8 elektrischer Durchlauferhitzer 7,5 oder 15KW

ANSCHLÜSSE - BASIS

- A CIP-Vorlauf DN25
- B CIP-Rücklauf DN40
- C Abwasser DN40
- D Prozesswasser DN25
- E Druckluftversorgung

ANSCHLÜSSE - OPTIONSPAKETE

- F CIP-Verwurf bzw. sep. Vorlauf DN25
- G CIP-Rücklauf DN40

AUSFÜHRUNG - BASIS

Behälter:

Multifunktionale Behälter zum Ansatz der Reinigungslösungen bzw. zur Wasservorlage mit klappbarem Behälterdeckel und interner CIP-Spülung mit dicht verschweißtem Isoliermantel.

Nennfüllvolumen 100L (jew.)

CIP-Vorlaufpumpe:

drehzahlgeregelte Kreiselpumpe

Fördermenge bis ca. 18 m³/h - 20 m/2 bar *

Dosierung:

Mit bis zu drei Dosiereinheiten, bestehend aus Flüssigkeitsstrahlpumpen (Injektoren) inkl. Saugglanzen mit Niveauschalter

AUSFÜHRUNG - OPTIONSPAKETE

CIP-Rücklaufpumpe:

Drehzahlgeregelte Kreiselpumpe speziell für Flüssigkeits-/ Luftgemische

Fördermenge angepasst an CIP-Vorlaufpumpe *

Elektrischer Durchlauferhitzer:

Ermöglicht die Erwärmung des Prozesswassers sowie das Halten der Temperatur beim Zirkulieren zur Vergrößerung des Reinigungserfolges sowie der Einsparung von Reinigungsmittel bzw. Zeit

- Anschlussleistung 7,5 KW (von 10°C-80°C in ca. 1,1 h)**

- Anschlussleistung 15 KW (von 10°C-80°C in ca. 0,5 h)**

Verschaltung:

Pneumatisch angetriebene Scheibenventile mit induktivem Endlagenschalter

Material:

Werkstoff produktberührt 1.4404

Betriebsanschlüsse wählbar:

- Klemmstutzen nach DIN 32676, Reihe A

- Rohrverschraubung nach DIN 11851

Steuerung:

Leistungsgesteuertes Automatisierungssystem mit SMARTER bedienerfreundlicher Steuerung (JUMO oder SIEMENS) durch vordefinierte Verfahrensschritte oder als dezentrale Lösung für eine übergreifende Steuerung.

Auswertungs- und Analyse sowie Netzwerkpaket:

Bestehend aus einem industriellen Router zum Anschluss der Anlage an das kundenseitige Netzwerk per LAN oder W-LAN zur Auswertung/Analyse der Anlagenprozesse sowie zur Fernwartung

Weitere Optionen:

- Alt. Betriebsanschlüsse (z.B. DIN 11864, 32676B/C)

- Wartungspakete, Adapter, Schlauchpakete

* Die Leistungsdaten der Pumpen sind auf Basis von Erfahrungswerten angenommen und können individuell angepasst werden

** Berechnet ohne Wärmeverlust